



---

## **Brève de - 2025-06-01T06:00:01+0200**

Soumis par serge.mafioly@... le dim 01/06/2025 - 06:00

Texte

Dimanche 1er juin à 19h, Parc Montcalm à Montpellier. Concert gratuit et plein air de l'Orchestre National de Montpellier. Au programme : Weber, Beethoven, Bach. Entrée libre.

Associer un article

[Concerts gratuits de l'Orchestre de Montpellier dans les jardins](#)

Thématique(s)

Culture - Patrimoine

Lieu(x)

Montpellier

Date publication

dim 01/06/2025 - 06:00

---

**Source URL:** <https://encommun.montpellier.fr/node/4450>